

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS**  
**INSTITUTO DE CIÊNCIAS BIOLÓGICAS**  
**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM BIOLOGIA CELULAR**

**Edital Regular de Seleção 2019 – Mestrado e Doutorado**

A Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Biologia Celular do Instituto de Ciências Biológicas da Universidade Federal de Minas Gerais FAZ SABER que está retificando o edital para seleção de DOUTORADO.

**ONDE LÊ-SE**

**5.2 - O processo seletivo do DOUTORADO:** O processo seletivo do DOUTORADO será realizado no período de **06 a 08 de Fevereiro de 2019** e consistirá de duas etapas de caráter eliminatório e classificatório: (1a.) análise do *curriculum vitae*; e (2a.) arguição oral sobre o projeto e o tema de pesquisa. A cada etapa serão atribuídas notas de 0 a 100, exigindo-se aproveitamento mínimo de 60% em cada uma delas.

**5.2.1 - 1a. Etapa: análise do *curriculum vitae*.** Esta etapa ocorrerá no dia **06 de fevereiro de 2019**. Nesta etapa serão avaliados os seguintes itens: (i) artigos científicos publicados em periódicos (**máximo de 30 pontos, classificados de acordo como autoria ou co-autoria e de acordo com o qualis da revista na CBI**); (ii) resumos e trabalhos completos publicados em anais de eventos científicos (**máximo de 20 pontos**); (iii) participação em eventos científicos (**máximo de 10 pontos**); (iv) desenvolvimento de atividades de monitoria acadêmica, de iniciação científica e de estágio supervisionado na área de Biologia Celular ou áreas afins (**máximo de 20 pontos**); (v) experiência docente em Instituição de Ensino Superior (**máximo de 10 pontos**); (vi) prêmios e títulos (**máximo de 10 pontos**).

**5.2.2 - 2ª. Etapa: arguição oral sobre o projeto e o tema de pesquisa.** Esta etapa ocorrerá no período de **07 a 08 de fevereiro de 2019, na sala Hugo Pereira Godinho (J3-252)**, em cronograma a ser definido no início do processo seletivo. Esta etapa consistirá de **avaliação do projeto de tese e sua defesa pelo candidato**. Serão avaliados nesta etapa a fundamentação teórica, originalidade e clareza da exposição do tema, definição dos objetivos, adequação da metodologia aos objetivos propostos e articulação entre os objetivos, metodologia e cronograma de execução, sendo atribuídos o máximo de 20 pontos para cada item. O resultado desta etapa será divulgado com o resultado final.

**LEIA:**

**5.2 - O processo seletivo do DOUTORADO:** O processo seletivo do DOUTORADO consistirá de duas etapas de caráter eliminatório e classificatório: (1a.) arguição oral sobre o projeto e o tema de pesquisa; e (2a.) análise do *curriculum vitae* arguição oral sobre o projeto e o tema de pesquisa. A cada etapa serão atribuídas notas de 0 a 100, exigindo-se aproveitamento mínimo de 60% em cada uma delas.

**5.2.1 - 1ª. Etapa: arguição oral sobre o projeto e o tema de pesquisa.** Esta etapa ocorrerá **sala Hugo Pereira Godinho (J3-252)**, em cronograma a ser definido no início do processo seletivo. Esta etapa consistirá de **avaliação do projeto de tese e sua defesa pelo candidato**. Serão avaliados nesta etapa a fundamentação teórica, originalidade e clareza da exposição do tema, definição dos objetivos, adequação da metodologia aos objetivos propostos e articulação entre os objetivos, metodologia e cronograma de execução, sendo atribuídos o máximo de 20 pontos para cada item. O resultado desta etapa será divulgado com o resultado final.

**5.2.2- 2ª. Etapa: análise do *curriculum vitae*.** Serão avaliados os seguintes itens: (i) Título de mestre (15 pontos); (ii) Cursos extra-curriculares e consultorias em áreas afins (máximo de 5 pontos); (iii) estágios e experiência profissional (máximo de 15 pontos); (iv) prêmios e apresentação oral em congressos (máximo de 10 pontos); (v) apresentação de pôster em congressos nacionais e internacionais, participação em eventos científicos nacionais e internacionais e organização de eventos científicos (máximo de 30 pontos); e publicação de capítulos, publicação de artigos e patentes (máximo de 25 pontos).

Informações complementares poderão ser obtidas na Secretaria, por telefone (31-3409-2774), e-mail ([colposbio-cel@icb.ufmg.br](mailto:colposbio-cel@icb.ufmg.br)) ou no endereço Av. Antônio Carlos, 6627 ICB/Departamento de Morfologia, Secretaria de Pós Graduação em Biologia Celular UFMG - Bloco J3/258 - CEP:31270-190 Cx. Postal 486 – Pampulha Belo Horizonte – MG. Site do programa de Pós-graduação em Biologia Celular (<http://www.pgbiologiacyelular.icb.ufmg.br>).

**Profa. Dra. Erika Cristina Jorge**

COORDENADORA DO PPG EM BIOLOGIA CELULAR

INSTITUTO DE CIÊNCIAS BIOLÓGICAS

UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS